



880 000 €

**Achat appartement**

**4 pièces**

**Surface : 100 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 33 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1955**

**Exposition : Sud**

**Vue : Aperçu mer**

**Eau chaude : Individuelle**

**État intérieur : Bon**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Porte blindée, Résidentiel, Stores électriques, Volets roulants électriques, Piscine, Parking visiteurs

3 chambres

2 terrasses

1 salle de bain

1 salle de douche

1 toilette

1 parking

**Informations légales**

880 000 € honoraires inclus

5,01% TTC d'honoraires inclus à la charge de l'acheteur (838 000 € hors honoraires), bien en copropriété, charges courantes annuelles 4 000 € (333 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement 5685 Antibes

Antibes-Les-Pins, situé dans une très belle résidence avec parc, piscine et gardien, très bel appartement en dernier étage de 100 M2 bénéficiant d'une vue mer panoramique. Un grand séjour donne sur une belle terrasse de 14 M2 avec une exposition plein Sud. Vous disposerez de 3 chambres avec placard, une salle de bains, wc indépendant, une salle d'eau, une cuisine indépendante entièrement équipée, le tout donnant sur une deuxième terrasse de 20 M2. Belles prestations. Un parking en sous-sol et une cave. 5 min à pied des plages, commerces de proximité.

Classe énergie (dpe) : C - Emission de gaz à effet de serre (ges) : A  
Document non contractuel - 23/11/2024

